

切断機 「定寸・位置決め装置」

Speed Set

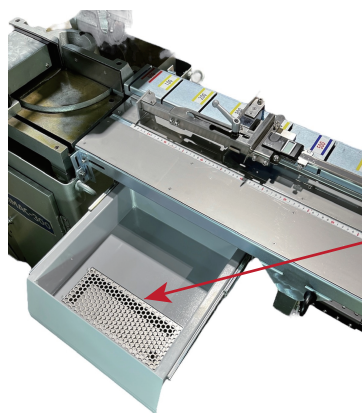
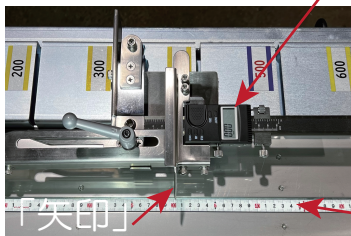
板金工場で長年使っているものを商品化!

内蔵されたサブテーブル

測長 MAX
3200mm

微調整

0.01mm



1 1回の段取り時間 30秒
年間約 96h の時間短縮!

※機械付属の位置決め具とメジャーを使った
測長—①との比較
当社実績により試算
①の場合 1回の段取り時間 4分30秒
月 120回の段取りがある場合
月 120回 × タイムロス 4分 × 12ヶ月 = 5760分
5760分 ÷ 60分 = 96時間

※寸法精度 誤差 ±0.5mm

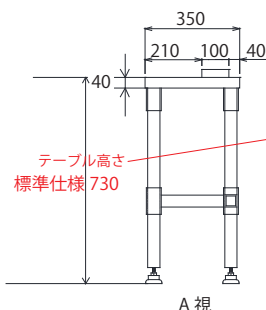
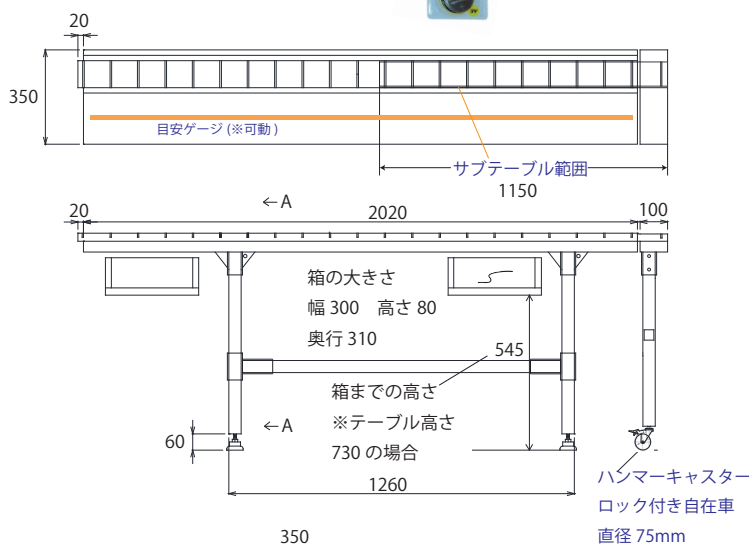
2 目安ゲージがあるから
間違えない!

※目視確認後切断できる!

3 「切断済みの材料入れ」
オイルパン付き

※テーブルの上がべたべたしない!

4 電源 - ボタン電池 CR2032 1個



テーブル高さは標準仕様 730mm
※指定された寸法で製作致します。
アジャストボルト (アンカー穴付き)
でも調整が可能です。

5 足元にペール缶など
4缶が置けるスペース
※ 切削液の補充が楽!



Speed Set

※スピードセットは (有) 岡田板金工業の登録商標です。

※本商品は実用新案登録済です。 第 3242112 号

製造元

有限会社 岡田板金工業

500-8223 岐阜県岐阜市水海道 5-14-20

電話 058-245-0374

fax 058-240-5739

販売代理店