

切断機の位置決め装置開発

岡田鋳金工業 100分の1ミリまで調整

工作機械部品製造などを手掛ける岡田鋳金工業(本社岐阜市水海道5の14の20、岡田由隆社長、電話058・245・0374)は、金属の丸棒や角材を切断する際の位置決めを効率化する装置「speed set(スピードセット)」を開発した。既存製品と比べ価格を抑え、中小規模の工場でも導入しやすとした。年30台の販売を目指す。

(岐阜・武居皇弥)

岐阜・三重

岐阜支社

岐阜市柳ヶ瀬通1-12
岐阜中日ビル8階

TEL058(266)7576
FAX058(262)6571

東濃支局

多治見市上野町1-75
日映マンションⅢ602

TEL、FAX兼用
0572(23)7812

西濃支局

大垣市室本町2-39

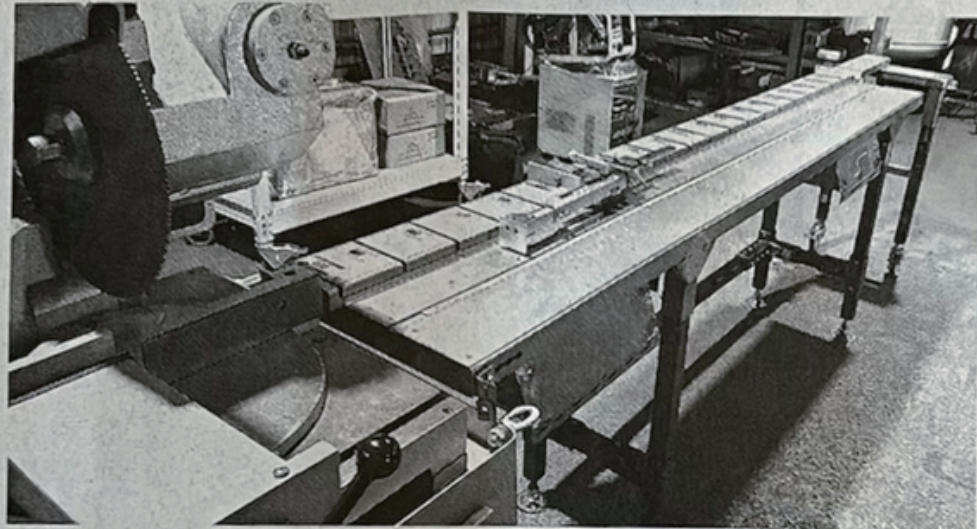
年30台の販売目指す



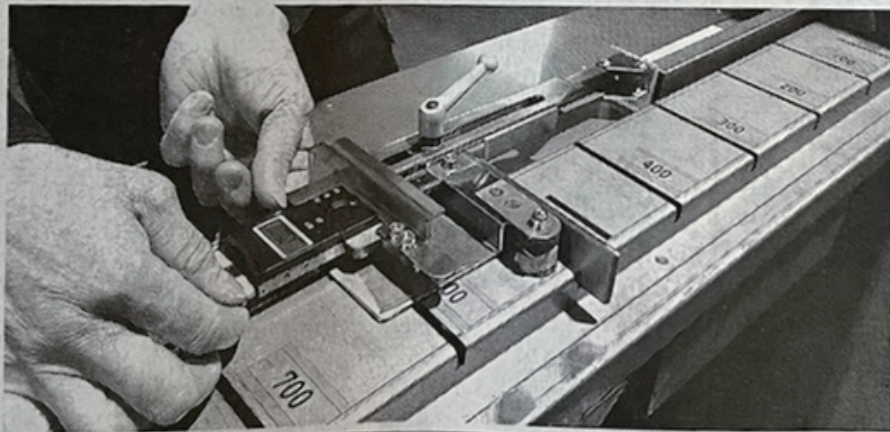
岡田由隆社長

スピードセットは、高さ
を測る際に使用するデジタ
ル表示のハイトゲージを応
用し、100分の1ミリまで
調整できるようにした。通
常の状態では長さ2倍まで位

置決めができ、内蔵するサ
ブテーブルを出すことで3
倍まで対応する。
もともと自社で使用する
ために開発し、普及化した。
自社製品の開発は初めて。
位置決め効率化により、
年間30万円ほどのコスト削
減につながるという。
切断機に連結して使用す
る。



開発した位置決め装置は切断機に連結して使用する



ハイトゲージ搭載の器具を用いて
100分の1ミリまで調整が可能

日本貿易振興機構(シエトロ) 上海事務所

公共 振興 見市 所本 体を 体の 伊の 手海 事業